

Höchste Anforderungen,
härteste Bedingungen,
größte Materialien –
Zeit für **EFFICIENT
PROCESSES.**

Christian Pfeiffer **weltweit**

Hauptsitz

Christian Pfeiffer Maschinenfabrik GmbH
Sudhoferweg 110-112
59269 Beckum
Deutschland

Fon +49 2521 849-0
Fax +49 2521 849-123
office.de@christianpfeiffer.com

Zweigniederlassung Liezen

Werkstrasse 5
8940 Liezen
Österreich

Fon +43 3612 270-4101
Fax +43 3612 270-4118
office.at@christianpfeiffer.com

Bolivien

Christian Pfeiffer Latinoamericana S.A.
+591 3 9232875
office.bol@christianpfeiffer.com

China

Christian Pfeiffer Cement Machinery
(Suzhou) Co. Ltd.
+86 512 5235 8378
office.cn@christianpfeiffer.com

Indien

Christian Pfeiffer India Pvt. Ltd.
+91-0120-2554595
office.in@christianpfeiffer.com

Malaysia

CPB Engineering Sdn Bhd
+60 3 62112358
office.my@christianpfeiffer.com

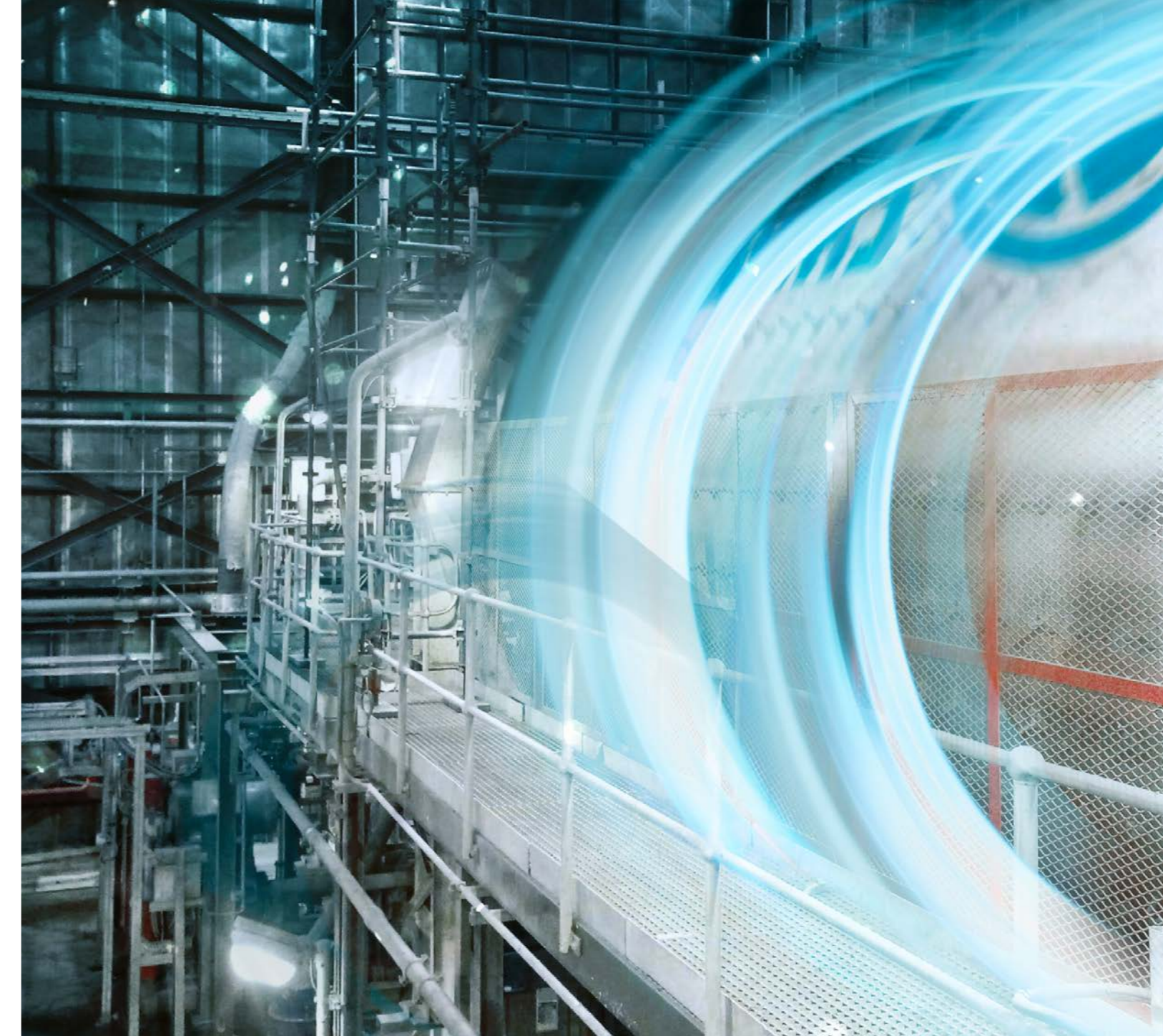
Nordamerika

American Pfeiffer Corporation
dba Christian Pfeiffer America
+1 (610) 356 6995
office.us@christianpfeiffer.com

WOGEMA

WOGEMA GmbH
+43 676 88271896
office@wogema.at

FO_003_19_DE_01



More than just grinding and separation:
EFFICIENT PROCESSES

Wir verstehen, analysieren und optimieren den gesamten Mahlprozess. Dank dieser Expertise ist Christian Pfeiffer seit über 90 Jahren einer der Technologieführer der Branche.

Mining

Besuchen Sie uns auf
christianpfeiffer.com



Wir optimieren die Mining Industrie

Das Mahlergebnis ist eine Frage der Details. Als Prozess-Spezialisten optimieren wir diese Details und machen daraus effizientere Anlagen. Das nennen wir EFFICIENT PROCESSES.

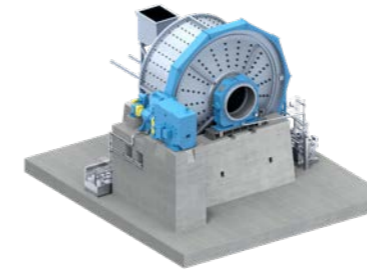
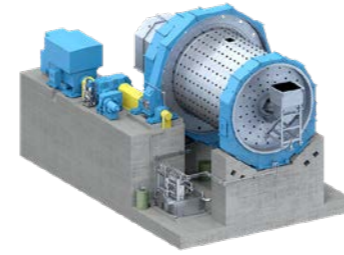
Mahlprozesse gehören zu den energieaufwändigsten Industriearbeiten unserer Zeit. Als Experten für effiziente Prozesse kennen wir zahlreiche Aspekte, die großen und kleinen Optimierungsspielraum lassen. Wir schleifen an allen Details und liefern damit nicht nur beste Mahlergebnisse, sondern vor allem Anlagen und Komponenten von herausragender Robustheit, Verlässlichkeit und Lebensdauer.

Wir bieten die volle Bandbreite an Leistungen rund um Mahlanlagen und Prozessoptimierung. Von einzelnen Komponenten bis zur Komplettanlage.

- leistungsstarke Mahlanlagen
- langlebige, perfekt abgestimmte Komponenten
- anlagenspezifische Prozessoptimierung
- Anlagen zur Nassmahlung von Quarzsand oder Erzen (z. B. Eisen, Kupfer, Gold, Wolfram)



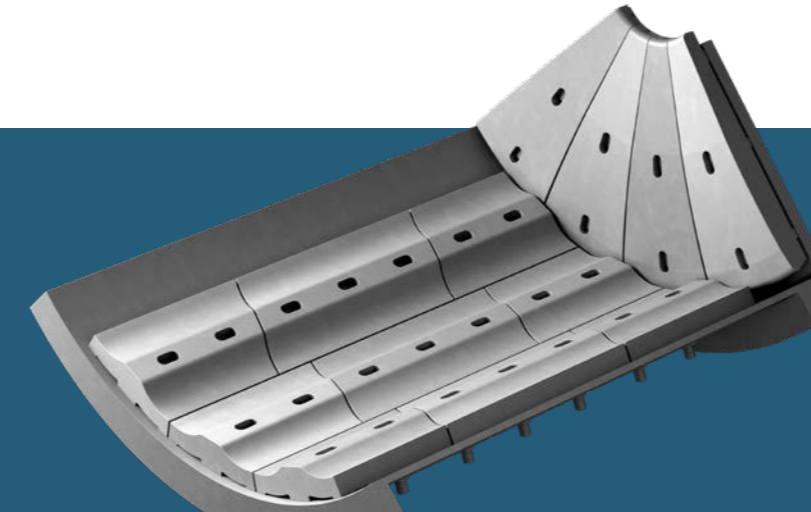
Unsere Mühlen für Ihre Anforderungen



PBM Gleitschuhgelagerte Mühlen
Direkte Lagerung am Mühlenmantel, keine gegossenen Stirnböden, flexibler Einlauf- & Auslaufdurchmesser, kompakter Antrieb mit Einfach-/Doppelritzel oder direkt eingreifendem Getriebe. Können als Kugel- oder Stabmühle (bis ϕ 4,60 m) betrieben werden.

RBM/TBM Halsgelagerte Mühlen
Konventionell mit Gleitlagern und Öllaufschmierung oder mit Wälzlagern und Fettschmierung, Antrieb mit Einfach-/Doppelritzel oder direkt eingreifendem Getriebe. Können als Kugel- oder Stabmühle (bis ϕ 4,60 m) betrieben werden.

SGM Autogene/Seminautogene Mühlen
Mit Halslagern oder Gleitschuhgelagert, Antrieb mit Einfach-/Doppelritzel oder direkt eingreifendem Getriebe. Können direkt von Primärbrechern beschickt werden und weitere Brechstufen ersetzen. Erreichen sehr hohe Durchsätze von >1000 t/h.



Panzerung
Stirnwände und Panzerung werden je nach Mühlengröße, Mahlmittel und -prozess angepasst: Platten und Hubelement aus Stahl oder Stahl-Gummi-Kombination werden aus Chromstahl oder Mangan-Stahlguss mit vorgesehenen Verschleißzonen für konstante Leistung gefertigt.

Von der Prozessanalyse zur maßgeschneiderten Anlage

Für optimale Mahlergebnisse kombinieren wir Expertisen auf vielen Ebenen. Im Bereich Engineering legen wir Wert auf die Konstruktion effizienter, robuster Komponenten. Mühlen, Tanks, Pumpen und Hydrozyklone werden von uns hergestellt, geliefert und für Ihre Prozesse gezielt aufeinander abgestimmt.

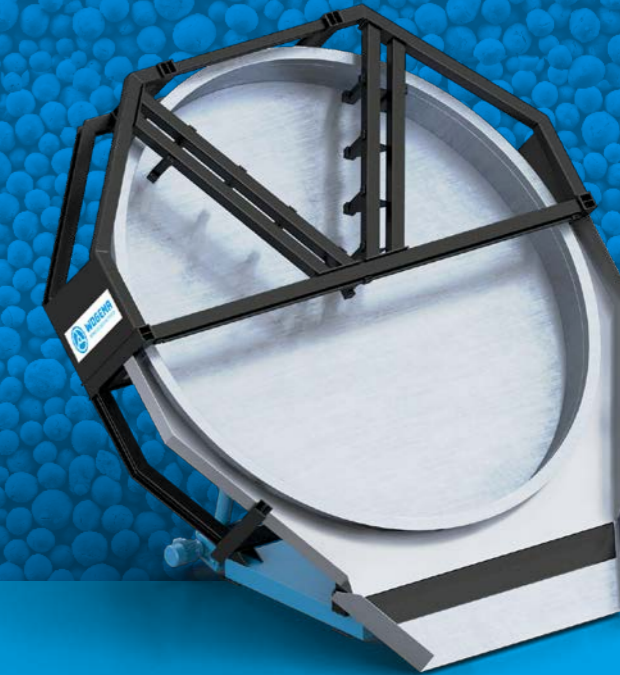
Bei der Inbetriebnahme unserer Anlagen findet zudem eine prozesstechnische Anpassung, Korngrößenanalyse und anschließende Optimierung statt. Damit Ihre Mühle auch wirklich rund läuft und alle Komponenten ihre volle Leistung erbringen können.

Kugelmühlen																					
Durchmesser [m]	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	6,0	
Länge [m]																					
L/D 1,5	3,25	3,50	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	7,00	7,25	7,50	7,75	8,00	8,50	8,75	9,00	
L/D 2,0	4,50	4,75	5,25	5,50	6,00	6,50	6,75	7,25	7,50	8,00	8,50	8,75	9,25	9,50	10,00	10,50	10,75	11,25	11,50	12,00	
Motor Power [kW]																					
L/D 1,5	200	250	315	450	560	710	850	1050	1250	1500	1750	2050	2450	2800	3150	3550	4000	4600	5100	5700	
L/D 2,0	315	355	500	600	750	950	1150	1400	1650	2000	2400	2750	3250	3700	4200	4800	5400	6100	6700	7600	

Semi-/Autogene Mühlen									
Maße [ft]	18x8	20x8	22x10	24x10	26x10	28x12	30x12	32x14	34x15
Durchmesser [m]	5,50	6,10	6,70	7,30	7,93	8,54	9,15	9,75	10,40
Länge [m]	2,40	2,40	3,00	3,00	3,00	3,70	3,70	4,30	4,60
AG Power [kW]	700	950	1400	1600	2200	3000	3600	4900	6200
SAG Power [kW]	1200	1700	2200	2700	3800	5500	6600	8200	10400



Efficient Partners -
Christian Pfeiffer und
WOGEMA



Referenzprojekt in Rekordzeit

Für die Firma Almina haben wir in Aljustrel, Portugal innerhalb kürzester Zeit eine neue Kugelmühle als erste Mahlstufe errichtet. Die Mühle mit ϕ 4.2 m (330 t/h abrasiver Erze mit Begleitmaterialien wie Pyrit und Quarz) wurde innerhalb von 6 Monaten projektiert und geliefert. Die Inbetriebnahme wurde mit einer minimalen Stillstandszeit durchgeführt.

Für den Mining-Bereich wurden weltweit Projekte umgesetzt, unter anderem in Südafrika, Russland und Griechenland.

Pelletieranlagen von WOGEMA

Als Teil von Christian Pfeiffer ist WOGEMA der Experte für Pelletieranlagen für unterschiedlichste Anforderungen. Mit den innovativen Maschinen werden nachgelagerte Prozesse, wie etwa die Pelletierung von ausgemahlenem und konzentriertem Eisenerz deutlich optimiert. Auch das ist ein Teil von EFFICIENT PROCESSES.